

Koblet vindue med termorude indvendigt

Generelt:

Koblede vinduer skal være produceret i Danmark og producenten skal være tilsluttet Vinduesindustrien. Virksomhedens kvalitetsstyring og færdige elementer skal opfylde de krav til fx konstruktion, ydeevne, materialer og overflader, som er specificeret i Tekniske Bestemmelser for DVV. Elementer skal være DVV-mærkede og leveres med **5 års garanti** inklusiv glas-kit som skal kunne dokumenteres ved fremvisning af garantierklæring.

Træ:

Alt træ skal være fingerskaret fyrretræ fra udvalgte savværker med bæredygtigt skovbrug. Kernetræsandelen skal opfylde kravene til Behandlingssystem 2 ØKO i henhold til DVV's tekniske bestemmelser pkt. 5.3, dvs. min. 90% kernetræsandel i udvendige false og overflader i henhold til DVV's tekniske bestemmelser bilag 11. Alt træ skannes for knaster og vindridser. I den efterfølgende optimeringsproces skal defekter, såsom vindridser og knaster, bortskæres, mindre knaster mod murfalse tillades. Emnerne skal fingerskarres og samles i længder på 6 meter med en krumning på max 1 mm. pr. lbm. Fingerskarringen skal være i overensstemmelse med DIN 68140.

Overfladebehandling: Trædelene skal overfladebehandles i henhold til DVV's tekniske bestemmelser pkt. 5.5.2 – *Behandlingssystem 2 ØKO*. Grundbehandling skal ske med et vandfortyndbar, fungicidholdigt middel. Overfladebehandlingen skal ske med en vandfortyndbar, diffusionsåben akrylbaseret maling. Lagtykkelsen skal være større end 80 µ (my) (tørfilm), og det samlede system skal have opnået karakteren 1 efter prøvning iht. EN 152-1.

Karmopbygning:

Karmen skal være med tætningsliste i topkarm for afvisning af smuds mellem rammerne. Lodposten skal være 115 mm dyb. Der skal være vandnæse på vandrette poster, Vandnæsen skal gå helt ud til udv. Sidekarm samt være gennemgående ved lodpost.

Rammeopbygning:

Udvendig og indvendig ramme sammenkobles med mekaniske koblingsbeslag samt koblingshængsler som sikre 2 mm. ventilation mellem rammerne. I indvendige rammer monteres indnotede, aftagelige tætningslister. Rammer afsluttes med kvartstærk kehling ved glasfals.

Glaskit:

Glas i udvendig ramme monteres i kitfals med minimum 8,5 mm. vederlag på både glas og ramme, for optimal vedhæftning. Der skal anvendes en malbar stabiliseret og plastisk specialkit, fremstillet på basis af polymeriserede vegetabiliske olier med tilsætning af gummistoffer med hård densitet, gennemfarvet i hvid.

Glas:

Udvendig ramme skal monteres med 4 mm. floatglas som standard. Indvendig ramme skal monteres med Energirude 4-14-4 Eclaz, med sort, lysgrå eller hvid varmkant i **termoplastisk materiale** og skal være fremstillet i henhold til DS/EN 1279. Alle elementer skal som minimum have en Eref på +1,9 / U-værdi 1,05 / Indvendig overfladetemperatur 14,5 °C.

Ventil:

Ved anvendelse af klikventil skal denne monteres i sidekarm med luftindtag til det fri via fals. Monteres der ventil i elementet må det påregnes at produktets lyd-og energi performance forringes.

Funktionstyper:

Fast ramme: Elementet opbygges af karm med fastmonteret ramme, uden mulighed åbning. For adskillelse af rammer i forbindelse med pudsning mellem rammer anvendes koblingsskruer i messing samt synlige varmgalvaniserede nothængsler eller varmgalvaniserede hjørnebåndshængsler.

Sidehængt vindue: Element med sidehængt oplukkelig koblet ramme skal monteres med synlige varmgalvaniserede nothængsler eller varmgalvaniserede hjørnebåndshængsler, samt anverfere m/skrueøsken og stormjern eller mat greb, paskvil og slutblik. For adskillelse af rammer i forbindelse med pudsning mellem rammer anvendes indfræste koblingsbeslag samt koblingshængsler.

Sidestyret vindue: Koblet ramme skal åbne udad op til 90 grader og kunne fastholdes i vilkårlig stilling. Ved fuld åbning skal pudsning af den udvendige glasside være mulig. Elementet monteres med anverfere m/skrueøsken eller mat greb, paskvil og slutblik. For adskillelse af rammer i forbindelse med pudsning mellem rammer anvendes indfræste koblingsbeslag samt koblingshængsler.

Tophængt vindue: Ramme skal åbne udad og skal monteres med anverfere m/skrueøsken og udskyderstang. For adskillelse af rammer i forbindelse med pudsning mellem rammer anvendes indfræste koblingsbeslag samt koblingshængsler.